



Umweltdeklaration

Produkt

Gerätetyp	MXF461.65-50, MXF461.65-50P
Bezeichnung	Präzisions-Magnetventil für Standardanwendungen bis 120°C
Sortiment	Ventile und Antriebe

Prozessbeherrschung

Siemens Building Technologies AG, HVAC Products Laubisrütistrasse 50, CH-8712 Stäfa		
Management-System zertifiziert	seit	durch
ISO 14001 (Umwelt)	13. Dez. 1996	BVQI
ISO 9001 (Qualität)	7. Febr. 1991	BVQI

Betrieb des Produktes

Typischer Energieverbrauch pro Jahr	105 kWh bei 100% Einschaltdauer
Wartung, Unterhalt	Wartungsfrei
Umweltnutzen	Siehe Bemerkungen Seite 2

Umweltrisiko Brandfall

Brandschutz gemäss	EN 60730
Brandlast	ca. 12 MJ
Halogenhaltige Teile (bewirken korrosive Rauchentwicklung)	Leiterplatte unbestückt Deckel, Boden, Handrad, Einlage

Verpackung

Pappe, Kartonagen, Papier	Faltschachtel mit Einlage	615 g
Transportschutz	Styropor	144 g
Hinweis zur Entsorgung	wieder verwertbar	

Materialien		Totalgewicht des Gerätes	27'343g
Kunststoffe	PC; GF10, FR(16) halogenhaltig	Deckel, Boden, Einlage, Handrad	134 g
	PBT; GF30, FR(62) halogenfrei	Umspritzung, Spulenkörper D38	242 g
	Kautschuk	O-Ring	12 g
Metalle	Messing, Bronze	Spindel, Buchse, Sitze, Teller	617 g
	Stahl verzinkt, vernickelt	Schrauben, Kern, Deckel	32 g
	Kupferdraht	Spule bewickelt	1'580 g
	Chromnickelstahl	Ankerbolzen, Teller, Spindel	525 g
	Stahl	U-Bügel, Büchsen	3'346 g
	Automatenstahl 95MnPb	Anker, Kern	1'525 g
	Grauguss	Ventilkörper	18'720 g
	Rotguss	Sternsitz oben	327 g
	Zink	Deckel	202 g
	Diverses	Öl, Fett	Siliconöl, Siliconfett
Leiterplatte	FR 4; halogenhaltig	Leiterplatte bestückt	69 g
		Leiterplatte unbestückt	(21 g)
Spezielle Komponenten	FR 4; halogenhaltig, Lot SnPb	auf Leiterplatte	(4 g)
	1x Al-Kondensatoren	auf Leiterplatte	(36 g)
	versch. Restkomponenten	Huberfassung, auf Leiterplatte	(8 g)

Entsorgung



Das Gerät gilt für die Entsorgung als Abfall aus elektrischen und elektronischen Aus-rüstungen („Elektronikschrott“) und darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Dies trifft im Besonderen auf die bestückte Leiterplatte zu.

Eine Sonderbehandlung für spezielle Komponenten ist unter Umständen vom Gesetz vorgeschrieben oder ökologisch sinnvoll.

Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten!

Umweltnutzen:

- Reduzierter Energieverbrauch (Warmwasser, Kaltwasser) in HLK- und Industrieanwendungen durch hohe Regelgenauigkeit und Stellgeschwindigkeit.
- Lange Lebensdauer durch wenige bewegte Teile des Magnetantriebes. Dadurch ein hoher Investitions-schutz und eine markante Schonung der Rohmaterial-Ressourcen.

Haftungsausschluss: Diese Deklaration dient ausschliesslich zu Informationszwecken.

Es können unter Umständen kleinere Abweichungen zu den darin enthaltenen Angaben auftreten. Siemens Building Technologies schliesst daher jegliche Haftung für Folgen, welche auf Grund der obigen Informatio-nen entstehen können, aus.

Wenn Sie weitere Auskünfte zu Umweltaspekten und zur Entsorgung im Speziellen wünschen, so wenden Sie sich bitte an unsere Vertretung.