

SIEMENS



„Scan to HIT“ App
installieren,
DMC-Code auf
dem Produkt
einscannen und
mehr erfahren.



In Bestzeit planen und installieren

Ventil- und Stellantriebe der neuen Acvatix-Generation für einfache, schnelle und sichere Umsetzung energieeffizienter HLK-Anlagen



Einfach und sicher von der Planung bis zum Service

Optimale Planung und Installation von zentralen HLK-Anlagen: Die neue Acvatix™-Generation bietet ein durchgängiges Ventil- und Stellantriebsortiment. Neue sowie optimierte Produkte vereinfachen die Dimensionierung, Produktauswahl und Installation. Acvatix bietet alles, um HLK-Anlagen einfach, schnell und sicher zu planen, auszustatten und zu warten.

Dank optimiertem Produktdesign können Sie z.B. 3-Weg-Ventile als Misch- oder Verteilventil einsetzen, was die Flexibilität erhöht und die Auswahl erleichtert. Zudem lassen sich alle neuen Stellantriebe nach dem gleichen Prinzip mit einem multifunktionalen Handrad einfach bedienen. Und die optimierte Verdrahtung sorgt für einen fehlerfreien elektrischen Anschluss.

Hydraulik gelöst mit Acvatix

Maximal mögliche Energieeinsparungen im Ventil- und Stellantriebsbereich

Mit Acvatix erfüllen Sie die zunehmenden Forderungen nach HLK-Anlagen mit einem niedrigeren Energieverbrauch noch besser. Durch Einsatz modernster Technologie schöpft die neue Acvatix-Generation das maximal mögliche Energiesparpotenzial im Ventil-/Stellantriebsbereich aus. Dank der fein abgestuften k_{vs} -Werte der neuen Ventile dimensionieren Sie Anlagen bedarfsgerecht und damit energieeffizient.

Sichere Investition dank Rückwärtskompatibilität

Um bestehende Anlagen und laufende Projekte zu schützen, bietet Ihnen Acvatix die einzigartige, hundertprozentige Rückwärtskompatibilität über mehr als 40 Jahre. Sie profitieren auch von der robusten Bauweise, hohen Ausfallsicherheit und dem niedrigeren Wartungsbedarf der Stellantriebe und Ventile, die auf der langjährigen Erfahrung und den intensiven Tests in Siemens-eigenen Laboren basieren.

Intelligenter Komfort in jeder Projektphase

Die einbaulagenunabhängige, komfortable Handbedienung aller Stellantriebe der neuen Acvatix-Generation erleichtert und beschleunigt die Installation. Sollte eine Anleitung verlorengegangen sein, kein Problem. Scannen Sie einfach den Data-Matrix-Code auf dem Produkt mit der „Scan to HIT“ App von Siemens und Sie erhalten sofort sämtliche Produktinformationen. Die bereits von Weitem sichtbaren Betriebsstatus- und Positionsanzeigen ermöglichen eine schnelle Anlagenprüfung und vereinfachen im Störfall die Fehlersuche.

Unterstützung von einem zuverlässigen Partner

Profitieren Sie von praktischen Hilfsmitteln zur einfachen Produktauswahl und Dimensionierung: Das HIT zum Beispiel hilft bei der Auswahl der richtigen Produkte und liefert alle zum Produkt verfügbaren Unterlagen wie Datenblätter und Montageanleitungen. Außerdem erleichtern Ventilschieber, Produktaustauschtools und Data-Matrix-Codes die tägliche Arbeit – ob im Büro oder vor Ort an der Anlage. Produktschulungen bringen Sie auf den neuesten Stand und das globale Service-Netzwerk von Siemens unterstützt Sie zügig im Fall einer Anlagenstörung.

Highlights

- Einheitliches Bedienkonzept – einfach, sicher, zeitsparend
- Weniger Aufwand dank durchdachtem Produktdesign
- Einzigartige langjährige Rückwärtskompatibilität
- Hoher Investitionsschutz durch lange Lebensdauer und höchste Zuverlässigkeit
- Unterstützung und praxisorientierte Tools für jede Projektphase

Einfache Auswahl und Handhabung von der Planung und Ausschreibung über die Installation und Inbetriebnahme bis zum Service.



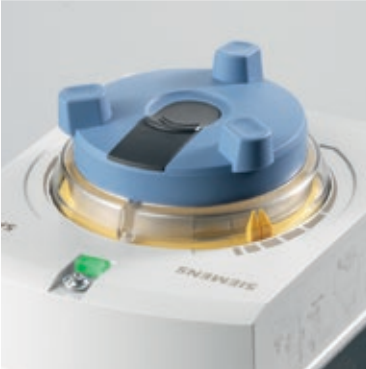
Schnell, einfach und sicher in jeder Projektphase

Weltweit einsetzbare Stellantriebe für Kurzhubventile



Hohe Stellkraft und -geschwindigkeit in kompakter Bauform: Die neuen Kurzhubstellantriebe eignen sich dank ihrer kompakten Bauform auch bei beschränktem Platz in der Anlage. Sie passen in handelsübliche Dämmschalen für Anbaugruppen, was Ihnen die Anpassung der Dämmung spart. Zudem sind die Geräte weltweit einsetzbar, da sie globalen wie regionalen Standards entsprechen.

Multifunktionales Handrad für die schnelle, sichere Bedienung



Einfache Bedienung bei Anlagen-drucktest, hydraulischem Abgleich, Notbedienung oder im Servicefall: Über das Handrad aller neuen Großhub- und Kurzhubstellantriebe führen Sie einen Vollhub mit wenigen Umdrehungen und geringem Kraftaufwand werkzeuglos aus. Das Handrad ist in jeder Einbaulage gut zugänglich und auf unterschiedliche Griffvarianten ausgelegt. Ein Überlastschutz schließt Beschädigungen des Stellantriebs aus.

Ventilöffnung und Betriebsstatus sofort erkennbar



Zeitsparende Inbetriebnahme und Anlagenkontrolle: Anhand der Positionsanzeige um das Handrad ist der Öffnungsgrad des Ventils auch aus der Distanz schnell und einfach erkennbar. Die integrierte LED signalisiert klar den Betriebsstatus. An dem im Regelbetrieb mitdrehenden Handrad können Sie schnell erkennen, ob alle Großhub- und Kurzhubstellantriebe funktionieren.

Zusatzmodule einfach und exakt positionieren



Durchgängiges Zubehör für eine einfache Funktionserweiterung: Ob Hilfsschalter oder Potenziometer – Sie können alle neuen Stellantriebe für Großhub- sowie für Kurzhubventile mit den gleichen Zusatzmodulen erweitern. Über die Führungsschienen positionieren Sie die Module einfach und exakt.



Einfacher Zugang zu Produktinf...





Von neuester Technologie profitieren und dabei Zeit und Kosten sparen – mit der einzigartigen, hundertprozentigen Rückwärtskompatibilität über mehr als 40 Jahre.

Mehr Effizienz für zentrale HLK-Anlagen

Ob Applikationsbreite, Energieeinsparungen oder Planungs- und Betriebssicherheit – die neue Acvatix-Generation bietet Ihnen ein Sortiment, das keine Wünsche offen lässt.

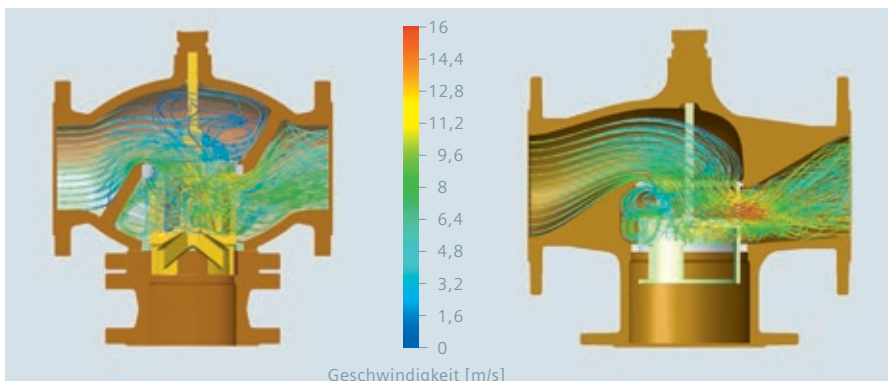
Optimierte Stellantriebe für mehr Effizienz und Flexibilität

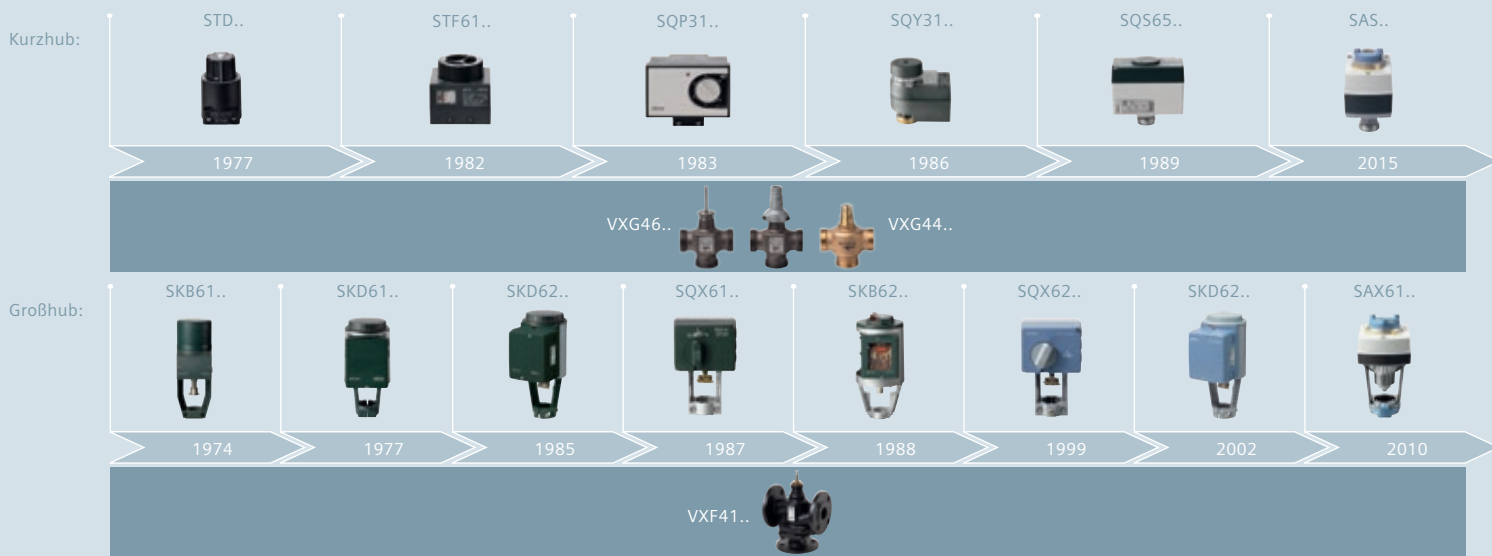
Das erweiterte Stellsignalangebot erleichtert den Systemaufbau und spart Planungsaufwand: So stehen nun auch Drehantriebe mit stetiger Ansteuerung zur Verfügung. Diese sind – wie die Hubantriebe – alternativ zu DC 0...10 V auch mit DC 4...20 mA ansteuerbar. Die universelle Spannungsversorgung mit AC/DC 24 V erleichtert die Einbindung der HLK-Feldgeräte in Automationsysteme.

Optimierte Ventile für weniger Kosten und Aufwand

Dank universell einsetzbarer Großhubventile können Sie ohne Rücksicht auf die Mediumtemperatur das geeignete Ventil auswählen. Ein erweitertes Nennweitespektrum sowie eine optimierte Strömungsgeometrie ermöglichen kleinere Nennweiten bei gleichem Volumendurchfluss – und damit kompaktere Anlagen. Einheitliche Bypass-Flanschmaße für alle 3-Weg-Flanschventile vereinfachen die Planung. Und das um bis zu 15 Prozent reduzierte Ventilgewicht schont Ihren Rücken bei der Installation.

Strömungsoptimiertes Ventildesign – weniger Turbulenzen, Toträume und Geräusche sowie ein um bis zu 15 Prozent reduziertes Gewicht.





Ihre Basis für eine energieeffiziente Auslegung

Mit Acvatix planen und installieren Sie energieeffizientere HLK-Anlagen. So verfügen die neuen Stellantriebe über eine energiereduzierte Leistungsaufnahme. Durch die Ventile mit feiner abgestuften k_{VS} -Werten können Sie den hydraulischen Kreis sehr genau auslegen. Das stellt einen optimalen Betrieb mit einem hohen Wirkungsgrad von Kalt- und Warmwassererzeugern sicher. Zudem ist eine Störungsquelle dank der Störungsanzeige an den Antrieben schnell erkannt, was die Wiederherstellung des energieoptimalen Anlagenbetriebes beschleunigt.

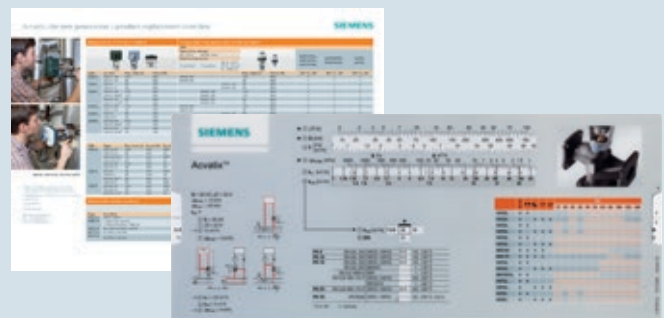
Sicherheit von der Planung bis zum Betrieb

Die vereinfachte Produktauswahl ermöglicht eine optimierte Planung. Die einheitliche Handhabung der Stellantriebe, ein gegen Fehler gesichertes Montagekonzept und die optimierte Verkabelung sorgen für eine korrekte Installation und Inbetriebnahme. Und die robuste Bauweise sowie die hohe Ausfallsicherheit der Acvatix-Produkte gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb.

Highlights

- Schnellere, einfachere Planung dank abgerundetem Antriebsspektrum sowie reduzierten und optimierten Ventilvarianten
- Durchdachtes Sortiment für ein erweitertes Applikationsspektrum
- Höhere Energieeffizienz aufgrund optimierter Leistungsaufnahme und fein abgestufter k_{VS} -Werte
- Planungssicherheit und verzögerungsfreie Umstellung dank voller Rückwärtskompatibilität

Praktische Hilfsmittel wie Ventilschieber, Produktauswahlübersicht, VDI-Selektor und HIT (www.siemens.de/hit) erleichtern die Planung, Dimensionierung sowie die Produkt- und Zubehörauswahl.



Ihren regionalen Ansprechpartner
finden Sie im Internet unter
www.siemens.de/buildingtechnologies
oder über unser Kundenbetreuungs-Center
Tel. 0800 100 76 39
info.de.sbt@siemens.com

Siemens AG
Building Technologies Division
Rödelheimer Landstraße 5 – 9
60487 Frankfurt am Main

Siemens AG
Building Technologies Division
Siemensallee 84
76187 Karlsruhe

Die Informationen in diesem Dokument enthalten allgemeine Beschreibungen der technischen Möglichkeiten, die im Einzelfall nicht immer vorliegen müssen. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind daher im Einzelfall bei Vertragsschluss festzulegen.

© Siemens AG, 2015. Änderungen vorbehalten. Stand 07/2015.
Bestell-Nr. E10003-A38-H209

Unsere Welt erfährt Veränderungen, die uns zu einem neuartigen Denken zwingen: demografischer Wandel, Urbanisierung, globale Erwärmung und Ressourcenknappheit. Maximale Effizienz hat deswegen höchste Priorität – und das nicht nur in puncto Energie. Zusätzlich werden wir noch mehr Komfort für das Wohlbefinden der Nutzer schaffen müssen. Auch der Bedarf nach Schutz und Sicherheit wird immer größer. Für unsere Kunden ist Erfolg dadurch definiert, wie gut sie diese Herausforderungen meistern. Siemens hat die Antworten dazu.

„Wir sind der zuverlässige Technologiepartner für energieeffiziente, sichere und geschützte Gebäude und Infrastruktur.“