



SC-SWLT4-PEX

FibroLaser™

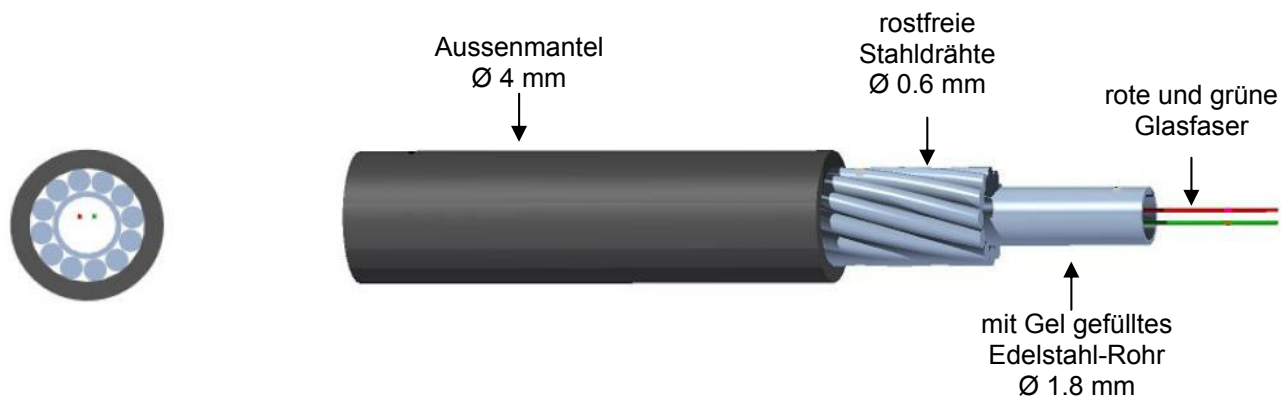
FibroLaser Sensor Kabel Ex

- Detektiert Heissgase und Strahlungswärme mittels linearer Temperaturmessung
- Einsetzbar in den EX-Zonen 0 (Gas) und 20 (Staub)
- Gleichbleibende Empfindlichkeit über die gesamte Länge des Sensorkabels
- Redundanz durch doppelte Lichtleiter – hohe Sicherheit
- Keine Elektronik – immun gegen elektromagnetische Störungen
- Sehr einfache Montage
- Keine Wartung notwendig

Aufbau des Kabels

Das Sensorkabel enthält ein Röhrchen aus rostfreiem Stahl, welches von 12 rostfreien Drähten ummantelt wird. Die äussere Hülle ist aus Polyethylen (PE). Die zwei Glasfasern sind Multimode Wellenleiter mit dem Gradienten 62,5/125 und internationalen Standardabmessungen und Eigenschaften.

Profil des Kabels



Anwendungsspezifische Vorteile

Kohlenlager:

- Früherkennung von Hitze auch in EX-Zonen
- Keine Betriebsunterbrechung für Wartung

Mais und Getreidesilos:

- Früherkennung von Hitze in EX-Zonen mit hoher Staubkonzentration
- Keine Betriebsunterbrechung für Wartung

Öltanks:

- Wärmedetektion in allen Räumen oder Tanks mit kritischer Gaskonzentration (EX-Zone)

Förderbänder:

- Brandfrüherkennung auch bei wechselnden Klimaverhältnissen

Faseroptische Daten

Glasfasertyp	Gradientenindex 62.5 / 125 µm
--------------	-------------------------------

Das Sensorkabel erfüllt die herstellerepezifischen Richtlinien der Systemkalibrierung für den störungsfreien Betrieb als faseroptisches Temperaturmesssystem.

Mechanische Daten

Aussendurchmesser Kabel	4.0 mm
Mantelfarbe	schwarz
Mantelmateriale	elektrisch leitfähiges Polyethylen (PE)
Faserzahl	2
Kabelgewicht	41.5 kg / 1000 m
Max. Zugfestigkeit lang- / kurzfristig	1100 N / 2000 N
Min. Biegeradius ohne / mit Zugspannung	40 mm / 80 mm
Schlagfestigkeit (Anzahl Schläge mit 1Nm)	20
Maximaler Querdruck	10 kN/dm (10 min)
Max. Abstand zwischen zwei Befestigungen / empfohlen	4 m / 1m

Temperaturbereiche

Lager- / Verlegetemperatur	-25°C bis +85°C / -5°C bis +50°C
Einsatztemperatur	-25°C bis +85°C
Kurzzeitige Temperatur Belastung (max. 60min)	-50°C bis +150°C

Weitere Eigenschaften

Brandlast	0.31 MJ/m
Brandverhalten	Halogenfrei, nicht korrosive und entwickelt keine giftigen Brandgase
Chemisch	Hohe Beständigkeit gegenüber Öl, Benzin, Säuren und Laugen

Normen

Kabel	EN 18700, ICE 60794
Faser	ICE 60793

Bestellangaben

Bezeichnung	Lios Art.-Nr.
SC-SWLT4-PEX	18030515

Siemens Schweiz AG
Sektor Infrastructure & Cities
Building Technologies Division
International Headquarters
CPS Fire Safety
Gubelstrasse 22
CH-6301 Zug
Tel. +41 41 724 24 24
www.siemens.com/buildingtechnologies

© 2011 Copyright by
Siemens Schweiz AG

Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.

Dokument Nr. **A6V10348102_a_de**
Ausgabe 11.2011

Handbuch FibroLaser
Register 4