



Mikser gazu i powietrza

AGU3.7...

Mikser gazu i powietrza do kompaktowych układów regulacji gazu w połączeniu z zaworem gazowym VGU. Przeznaczony do stosowania w urządzeniach gazowych małej mocy (wiszących i stojących) z modulowanym palnikiem ze wstępnym zmieszaniem.

AGU3.7 i niniejsza karta katalogowa są przeznaczone dla producentów (OEM) stosujących AGU3.7 w swoich produktach!

Zastosowanie

Mikser gazu i powietrza jest przeznaczony do równomiernego mieszania gazu z powietrzem. Jest stosowany po stronie ssawnej w połączeniu z kompaktowym układem regulacji gazu VGU.

Ostrzeżenia



Dla uniknięcia uszczerbku na zdrowiu i życiu osób, szkód rzeczowych oraz szkód środowiskowych należy przestrzegać poniższych ostrzeżeń!

Ingerowanie w urządzenie lub jego modyfikowanie jest zabronione!

- Wszystkie czynności (montaż, instalacja, serwis itd.) muszą być wykonywane przez specjalistyczny personel o odpowiednich kwalifikacjach
- Po upadku lub uderzeniu miksery gazu i powietrza nie mogą być już wykorzystane, ponieważ funkcje bezpieczeństwa mogą ulec pogorszeniu nawet bez widocznych z zewnątrz uszkodzeń

Wskazówki dotyczące montażu

Należy przestrzegać obowiązujących krajowych przepisów bezpieczeństwa.

Normy i certyfikaty



Uwaga!
Tylko w połączeniu z zaworem gazowym!



Zgodność EAC (zgodność euroazjatycka)

Wskazówki dotyczące utylizacji

Miksera gazu i powietrza nie wolno utylizować wraz z odpadami komunalnymi. Należy bezwzględnie przestrzegać obowiązujących przepisów miejscowych.

Wykonanie

- Bardzo kompaktowa konstrukcja
- Złącze dostosowane do standardowego wentylatora RG118 (prod. MVL)

Zestawienie typów

Kod typu

AGU3.718A009

Średnica dyszy

13: Ø 13 mm

15: Ø 15 mm

18: Ø 18 mm

21: Ø 21 mm

23: Ø 23 mm

28: Ø 28 mm

7214f01/0223

Informacje do zamówienia

Mikser gazu i powietrza

patrz *Kod typu*

- Dokumentacja uzupełniająca

- VGU7 / VGU8

patrz karta katalogowa N7664

- VGU7xS.xx / VGU8xS.xx

patrz karta katalogowa N7668

Aksesoria

(w gestii klienta!)

Spinka mocująca (sprężyna)

Uszczelka gumowa

- Odporna na działanie gazu

- Dopuszczenie DVGW

Dane techniczne

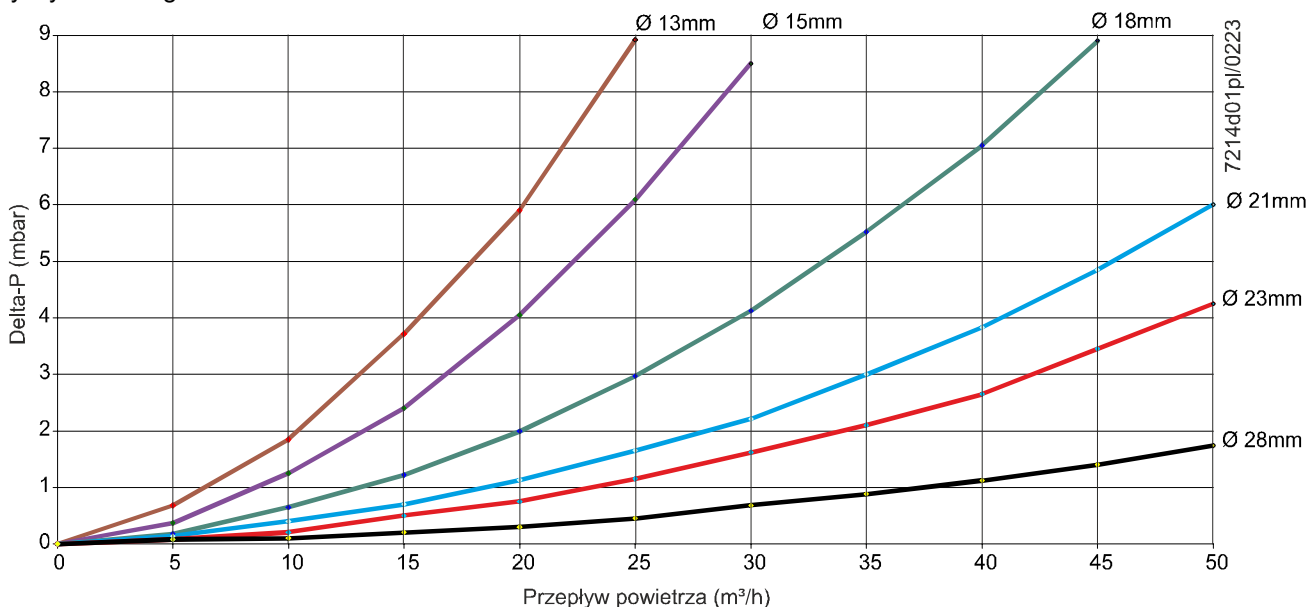
Ogólne dane urządzenia	Rodzaje gazów	Rodziny gazów II / III wg DVGW 6260 / I
	Złącza <ul style="list-style-type: none"> Gaz Powietrze 	Złącze wtykowe z o-ringiem i spinką mocującą (sprężyna) Opcja: Zastosowanie dyszy gazowej Wymiary patrz <i>Rysunek z wymiarami</i> Złącze gwintowane do strony ssawnej wentylatora Dostosowana do standardowego wentylatora prod. EBM / MVL i FIME
	Położenie montażowe	Dowolne
	Materiały <ul style="list-style-type: none"> Obudowa miksera Dysza i dyfuzor 	PA 66 GF25 PA 66 GF25
	Ochrona przeciwpożarowa	Klasa V0
	Waga	Ok. 50 g
	Moment dokręcenia	1,7 Nm (standardowy wentylator RG118 prod. MVL)



Ostrożnie!
Śruba musi być zabezpieczona odpowiednim środkiem (np. lakierem do zabezpieczania gwintów)!

Przepływ powietrza na dyszy Venturiego

Zakres roboczy/wymiary



Przedstawiono rozmiary standardowe. Rozmiary pośrednie są dostępne na zamówienie.

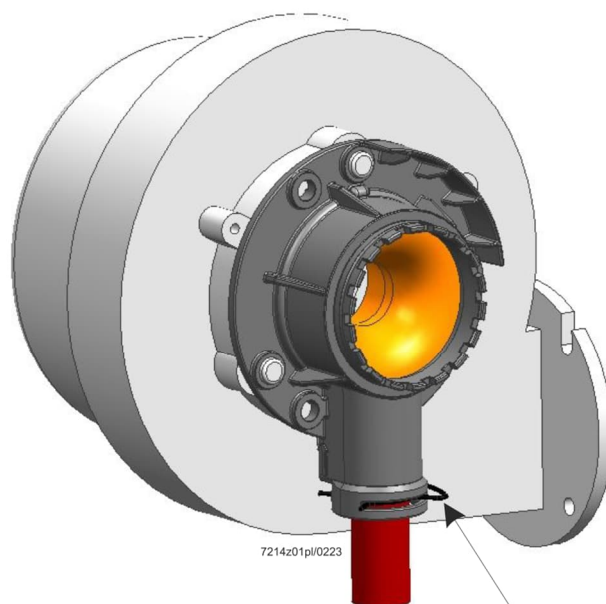
→ Dopasować rozmiar dokładnie do aplikacji.

Regulacja natężenia przepływu odbywa się za pomocą prędkości obrotowej wentylatora.

Dane techniczne (ciąg dalszy)

Warunki otoczenia	Składowanie	DIN EN 60721-3-1
	Warunki klimatyczne	Klasa 1K3
	Warunki mechaniczne	Klasa 1M2
	Zakres temperatur	-20...+80 °C
	Wilgotność	<95% wilg. wzgl.
	Transport	DIN EN 60721-3-2
	Warunki klimatyczne	Klasa 2K2
	Warunki mechaniczne	Klasa 2M2
	Zakres temperatur	-20...+80 °C
	Wilgotność	<95% wilg. wzgl.
	Praca	DIN EN 60721-3-3
	Warunki klimatyczne	Klasa 3K3
	Warunki mechaniczne	Klasa 3M2
	Zakres temperatur	-20...+80 °C
	Wilgotność	<95% wilg. wzgl.

Schemat podłączenia



Przyłącze gazowe zabezpieczyć przed wysunięciem, np. za pomocą spinki mocującej

Wymiary

Wymiary w mm

AGU3.7

